



2.0T 220KM Salon Pl. F.Vat 23%

27 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
503865585
222906350
792835562

Email:
autopoleasingowe@gmail.com

www:
autopoleasingowe.com.pl

- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka skórzana
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Felgi aluminiowe 18
- Opony zimowe
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Poduszka kolan kierowcy
- Poduszka kolan pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Poduszka powietrzna centralna
- Poduszki powietrzne czołowe - tyl
- Boczne poduszki powietrzne - przód

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2009
Przebieg	239000
Kolor	Szary
VAT faktura	Tak
Pojemność skokowa	1998
Moc	220
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Data pierwszej rejestracji	2009-08-12
Numer rejestracyjny pojazdu	TK1852S
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Termin badania technicznego	2025-10-17
Ważność polisy	2025-10-17
Metalik	Tak

